



"НАСОСЫ и УПЛОТНЕНИЯ"

www.pumps-seals.ru

www.t2100.ru

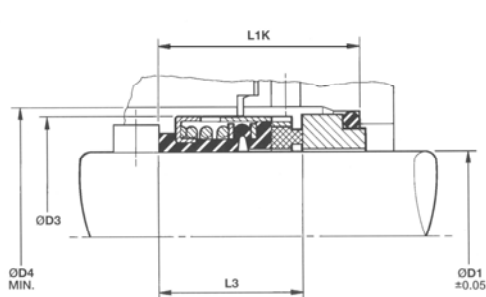
РФ, 125252, г. Москва,
ул. Зорге, д. 15, корпус 1.
тел./факс (495) 727-27-11,
E-mail: info@t2100.ru

Торцовые уплотнения тип 502

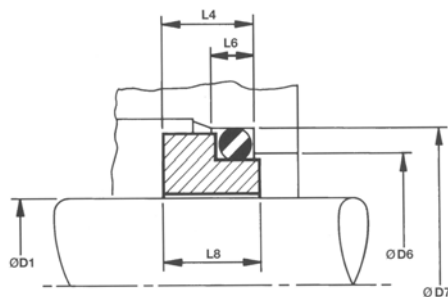
с резиновым сальником фирмы John Crane («Джон Крейн», Англия)

Применяется во всех типах вращающегося оборудования, насосы, морское оборудование, смесители, мешалки и компрессоры в различных областях применения.

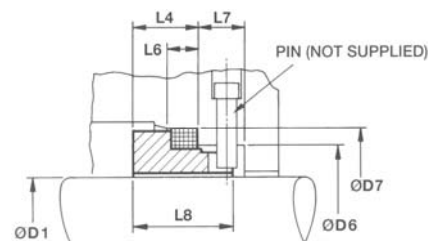
Пригодно для большинства обычных и лёгких химических сред, от воды до слабых кислотных растворов, во всех случаях, когда могут быть использованы вторичные эластомерные уплотнения



Тип 502 (седло ВО)



Седло ВО (без штифта)



Седло ВР (под штифт)

Вал D1 ±0,05	D3	D4	L1K	L3	D6	D7	L4	L6	L7	L8 для ВО	L8 для ВР
14	24	26	35,0	23,0	21	25	12,0	4	8,5	12,8	18,5
16	26	28	35,0	23,0	23	27	12,0	4	8,5	12,8	18,5
18	32	34	37,5	24,0	27	33	13,5	5	9,0	14,5	20,5
20	34	36	37,5	24,0	29	35	13,5	5	9,0	14,5	20,5
22	36	38	37,5	24,0	31	37	13,5	5	9,0	14,5	20,5
24	38	40	40,0	26,7	33	39	13,3	5	9,0	14,3	20,3
25	39	41	40,0	27,0	34	40	13,0	5	9,0	14,0	20,0
28	42	44	42,5	30,0	37	43	12,5	5	9,0	13,5	19,5
30	44	46	42,5	30,5	39	45	12,0	5	9,0	13,0	19,0
32	46	48	42,5	30,5	42	48	12,0	5	9,0	13,0	19,0
33	47	49	42,5	30,5	42	48	12,0	5	9,0	13,0	19,0
35	49	51	42,5	30,5	44	50	12,0	5	9,0	13,0	19,0
38	54	58	45,0	32,0	49	56	13,0	6	9,0	14,0	20,0
40	56	60	45,0	32,0	51	58	13,0	6	9,0	14,0	20,0
43	59	63	45,0	32,0	54	61	13,0	6	9,0	14,0	20,0
45	61	65	45,0	32,0	56	63	13,0	6	9,0	14,0	20,0
48	64	68	45,0	32,0	59	66	13,0	6	9,0	14,0	20,0
50	66	70	47,5	34,0	62	70	13,5	6	9,0	14,5	20,5
53	69	73	47,5	34,0	65	73	13,5	6	9,0	14,5	20,5
55	71	75	47,5	34,0	67	75	13,5	6	9,0	14,5	20,5
58	78	83	52,5	39,0	70	78	13,5	6	9,0	14,2	20,5
60	80	85	52,5	39,0	72	80	13,5	6	9,0	14,2	20,5
63	83	88	52,5	39,0	75	83	13,5	6	9,0	14,2	20,5
65	85	90	52,5	39,0	77	85	13,5	6	9,0	14,2	20,5
68	88	93	52,5	39,0	81	90	13,5	7	9,0	14,2	20,5
70	89	95	60,0	45,5	83	92	14,5	7	9,0	15,2	21,5
75	96	104	60,0	45,5	88	97	14,5	7	9,0	15,2	21,5
80	104	109	60,0	45,5	95	105	15,0	7	9,0	15,7	22,0
85	108	114	60,0	45,5	100	110	15,0	7	9,0	15,7	22,0
90	114	119	65,0	50,0	105	115	15,0	7	9,0	15,7	22,0
95	118	124	65,0	50,0	110	120	15,0	7	9,0	15,7	22,0
100	124	129	65,0	50,0	115	125	15,0	7	9,0	15,7	22,0

Тип 502 (DIN 24960)

Диаметр вала от 14 до 100 мм
Температура от -40 до +205°C
Скорость до 13 м/с (4000 об/мин)
Давление от вакуума до 40 кг/см²
Утечка менее 0,5 см³/ч
(в зависимости от применяемых материалов и условий эксплуатации)



Область применения:

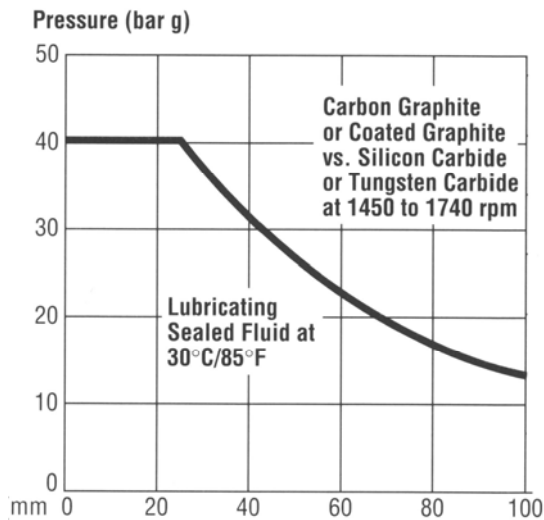
химическое производство, производство пищевых продуктов, сжатие газа, атомная техника, прибрежная добыча нефти, производство нефтепродуктов и очистка нефти, производство красок и чернил, нефтехимия, фармацевтика, энергетика, производство целлюлозы и бумаги, водопроводные системы, обработка сточных вод.

Вращающийся резиновый сальник: NBR, EPDM, Viton.

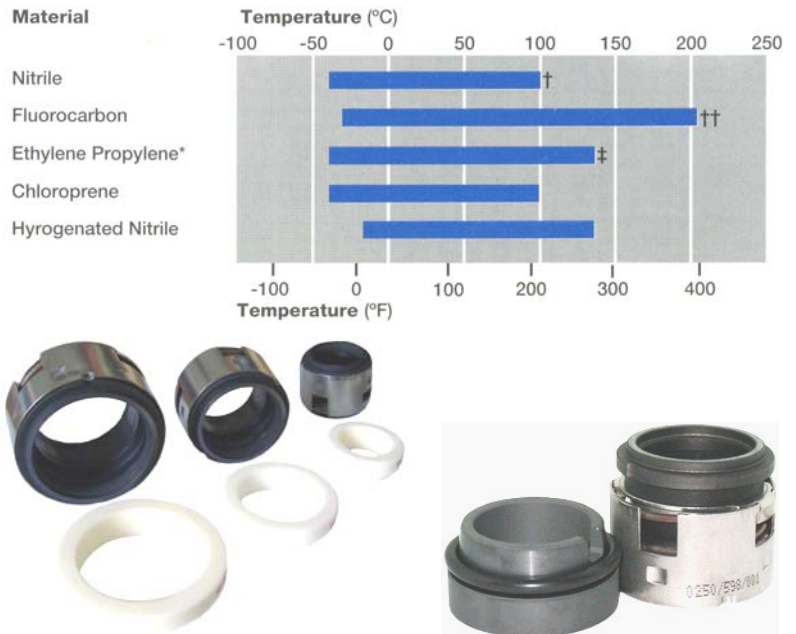
Пары трения из нирезиста, керамики, карбида кремния, карбида вольфрама.

Уплотнение предназначено для установки в камере, отвечающей требованиям стандарта ИСО3069-74 или ОСТ 26.06-1493-86

Зависимость давления от диаметра вала

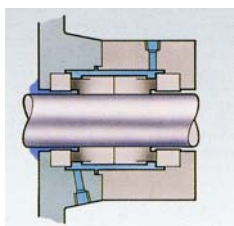


Температура для вторичных уплотнений

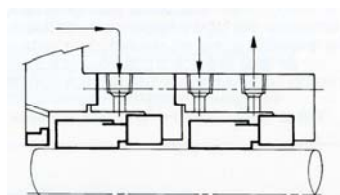


Условное обозначение уплотнения 40mm 502 BO AAR1S1

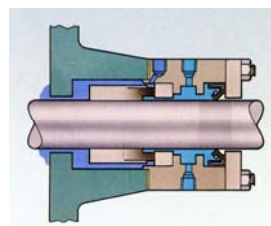
40mm	Диаметр вала (втулки) в месте установки уплотнения	40 mm	Размер в мм
502	Тип уплотнения	502	Резиновый сальфон
BO	Тип седла	BO	Седло без штифта
		BP	Седло с пазом под штифт
A	Материал вторичного уплотнения вращающейся части (головки)	B	Нитрильный каучук
		G	Этиленпропиленовый каучук
		A	Фторкаучук
A	Материал вторичного уплотнения неподвижной части (седла)	B	Нитрильный каучук
		G	Этиленпропиленовый каучук
		A	Фторкаучук
R	Материал вращающегося кольца (головки)	R	Графит, пропитанный смолой
		S	Силайд® (карбид кремния)
1	Материал металлических частей	1	Нержавеющая сталь 316
S	Материал неподвижного кольца (седла)	S	Силайд® (карбид кремния)
		C	Керамика
1	Материал металлических частей	1	Нержавеющая сталь 316



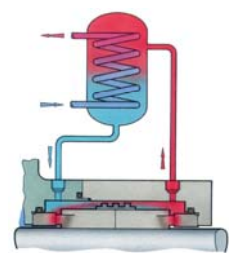
Двойное уплотнение «спина к спине»



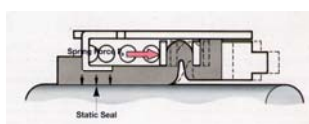
Двойное уплотнение тандем



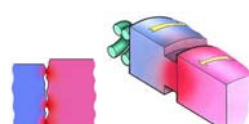
Промывка (Квенч)



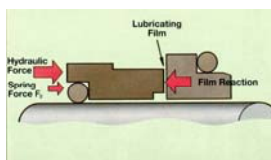
Теплообмен



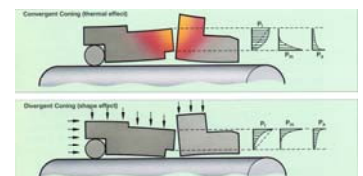
Работа резинового сальфона



Теплообразование в паре трения



Силы, действующие на уплотнение



Влияние температуры и давления

НПП «НАСОСЫ и УПЛОТНЕНИЯ» изготавливает насосы других типов, а также поставляет торцовые уплотнения валов фирмы «Джон Крейн» (Англия) для отечественных и импортных насосов и мешалок, муфты для соединения валов и передачи крутящего момента POWERSTREAM METASTREAM.

Более подробная информация на сайте www.pumps-seals.ru